

**ALTECH PE-HD A 2010/506 GF10**

基础聚合物	高密度聚乙烯
填料/添加剂系统	10 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,好的流动性,注塑等级
市场细份	多样的

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-280 °C 注塑模具温度 20-60 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	25	MPa	ISO 178
拉伸模量	1800	MPa	ISO 527
屈服应力	25	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.7	%	ISO 527
断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	71	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	72	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	40	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	21.6	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1010	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183